

प्रभाग-एक

टैक्नीकल बिड

पृष्ठ संख्या 01 से पृष्ठ संख्या 07 तक

नोट:-समस्त निविदा दाताओं से अनुरोध है कि आपूर्ति किये जाने वाले सामान की विनिश्चिताओं, विवरण तथा मात्रा का भली भांति अध्ययन कर लें। आप द्वारा यदि इससे भिन्न विनिश्चिताओं की आपूर्ति प्रस्तावित है तो उसका वर्णन करके अंकित करें। अन्यथा यदि सभी विवरण व विनिश्चिताये स्वीकार्य हैं तो सभी पृष्ठों पर अपनी स्पष्ट सहमति अंकित करें।

कार्यालय : प्रधानाचार्य राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण, संस्थान, मथुरा

निविदा प्रपत्र

01. निविदा संख्या :- भण्डार/क्रय/ साज-सज्जा /2016-17
02. प्रपत्र विक्री आरम्भ :- 22.04.2016
03. प्रपत्र बिक्री की अन्तिम तिथि :- 20.05.2016 की अपरान्ह 12 बजे
04. प्रपत्र जमा करने की अन्तिम तिथि :- 23.05.2016 की अपरान्ह 12 बजे
05. टेन्डर खेलने की तिथि :- 23.05.2016 की अपरान्ह 01 बजे
06. धरोहर राशि (अरनैस्ट मनी रू0 60,000/-का बैंक ड्राफ्ट/एफडी0आर0
प्रधानाचार्य राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान मथुरा के पक्ष में देय हो।
07. निरीक्षण स्थान :- रा0औ0प्र0सं0 मथुरा।
08. निविदा मूल्य नॉन रिफण्डेविल :- मूल्य रू0 500.00 मात्र
व्यापारकर 50.00 मात्र
योग :- 550.00 मात्र
09. डाक द्वारा निविदा प्रपत्र मूल्य :- 500.00+50.00 डाक खर्च नगद
जमा करके या प्रधानाचार्य रा0औ0प्र0सं0 मथुरा के नाम का बैंक ड्राफ्ट जो कि मथुरा में
देय हो भेजकर प्राप्त किया जा सकता है।
10. निविदा प्रपत्रों की कुल संख्या :-

(राजे-वर सिंह/सतीन कुमार)

प्रधानाचार्य

कार्यालय : राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान, गोवर्धन/नन्दगाँव, मथुरा

प्रत्राक संरू. भण्डार/क्रय/ साज-सज्जा /2016-17

दिनांक:22.04.2016

निविदा सूचना

राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान, गोवर्धन/नन्दगाँव - मथुरा के फिटर व्यवसाय की साज-सज्जा/म-ीन/फर्नीचर के क्रय हेतु राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में कम से कम 08 वर्षों का आपूर्ति का अनुभव हो तथा वर्ष में रू0 1 करोड से अधिक का व्यापार (टर्न ओवर) किया हो, जिसका प्रमाणपत्र प्रस्तुत करना अनिवार्य होगा। ऐसे अच्छी साख वाले इच्छुक आपूर्तिकर्ताओं से निविदायें आमंत्रित हैं, जो दिनांक 20-05-2016 की अपराह्न 12.00 बजे तक क्रय कर प्राप्त की जा सकती है। प्राप्त निविदायें सार्वजनिक रूप से दिनांक: 23-05-2016 की अपराह्न 1.00 बजे क्रय समिति द्वारा खोली जायेगी। निविदा प्रपत्र अधोहस्ताक्षरी के कार्यालय से किसी भी कार्य दिवस में दिनांक: 22-04-2016 से निम्नानुसार निविदा शुल्क तथा ट्रेड टैक्स नकद जमा कर प्राप्त की जा सकती है अथवा वांछित धनराशि का बैंक ड्राफ्ट प्रधानाचार्य राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान, गोवर्धन/नन्दगाँव, मथुरा के नाम से देय हो, भेजकर डाक द्वारा प्राप्त की जा सकती है। आपूर्ति की जाने वाले सामान की सूची निविदा प्रपत्र में संलग्न है।

| निविदा प्रपत्र का | मूल्य | धरोहर राशि |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| रा0औ0प्र0संस्थान नन्दगाँव/गोवर्धन | रू0 .500.00.वैट | 60000.00 (रू0 साठ हजार मात्र) |
| उक्त संस्थानों का फर्नीचर | रू0 300.00.वैट | 20000.00 |

निविदा में अपनी न्यूनतम दर प्रस्तुत करते हुये उक्त धनराशि का बैंक ड्राफ्ट/ एफ0डी0आर0 संलग्न करें। अन्य समस्त अनिवार्य/वांछित विवरण/-र्तें निविदा प्रपत्र में उल्लिखित हैं। किसी भी या समस्त निविदाओं को स्वीकार/निरस्त करने का अधिकार अधोहस्ताक्षरी को होगा। निविदा क्रय करने से पूर्व 08 वर्ष का आपूर्ति का अनुभव प्रमाणपत्र तथा वर्ष में 1 करोड का प्रमाण प्रस्तुत करने के प-चात ही निविदा प्रदान की जा सकेगी। डाक द्वारा निविदा प्राप्त करने हेतु उक्त निविदा शुल्क के अतिरिक्त रू0 100.00 का बैंक ड्राफ्ट अलग से देय होगा। यह निविदा एन0आई0सी0 मथुरा की वेबसाईट पर उपलब्ध है।

दिनांक:

(राजे-वर सिंह/सती-न कुमार)

प्रधानाचार्य

निविदा प्रस्तुत करने की महत्वपूर्ण :र्ते/प्रतिबन्ध

1. निविदा प्रस्तुतकर्ता सामान आपूर्ति कार्य में दक्ष व अनुभवी होना चाहिये। राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में 08 वर्षों का आपूर्ति का अनुभव हो **अनुभव सम्बन्धी प्रमाण-पत्र** अव-य संलग्न करें ।
2. प्रस्तुत दर न्यूनतम आगामी 1 वर्ष तक वैद्य रहनी चाहिये।
3. समस्त सामग्री राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान नन्दगाँव की नन्दगाँव संस्थान में तथा गोवर्धन संस्थान की मथुरा के भण्डार में आपूर्ति की जानी है।
4. समस्त दर नये सामान की होनी चाहिये। सामग्री आपूर्ति में स्पे-ीफिके-न का अनुपालन अनिवार्य है । साथ ही सामग्री की गुणवत्ता भी महत्वपूर्ण है । जहाँ वि-ेश मेक माँगा गया है, वहाँ अन्य मेक की सामग्री स्वीकार नहीं होगी।
5. क्रय आदे-ा जारी होने के 15 दिन के अन्दर माल आपूर्ति किया जाना अनिवार्य होगा। समय से आपूर्ति प्राप्त न होने की द-ा में क्रयादे-ा निरस्त माना जायेगा।
6. प्रस्तुत दरों में वैट अथवा अन्य कोई कर सम्मिलित है अथवा नहीं इसका स्पष्ट वर्णन करें। साथ ही यदि टैक्स अतिरिक्त देय है तो उसकी दर अंकित करें ।
7. प्रस्तुत दरों में ट्रान्सपोर्टे-न/चुंगी/पैकिग आदि सम्मिलित होनी चाहिये। यह अलग से देय मान्य नहीं होगी। रास्ते में हुई टूटफूट आपूर्तिकर्ता की होगी।
8. निविदा सील बन्द लिफाफे में प्रस्तुत करें।
9. निविदा के साथ प्रतिभूति वांछित धनराशि (अरनेस्ट मनी) का बैंकड्राफ्ट अथवा एफ0डी0आर0 प्रधानाचार्य, राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान, मथुरा के नाम का संलग्न किया जाना अनिवार्य है।
10. निविदा निर्धारित तिथि व समय पर खोली जायेगी। निविदादाता स्वयं के समक्ष निविदा खुलवाने हेतु आमंत्रित हैं।
11. न्यूनतम दर स्वीकृत होने पर व क्रय आदे-ा जारी होने पर निविदादाता सामग्री आपूर्ति हेतु बाध्य होगा। ऐसे में सामग्री आपूर्ति न करने पर अरनेस्ट मनी जब्त की जा सकती है ।
12. संस्थागत भण्डार में सामग्री प्राप्त होने के उपरान्त उसका निरीक्षण भण्डारी/विशय वि-ेशज्ञ/भण्डार प्रभारी करेंगे। सामग्री पूर्णतया सही पाये जाने पर ही भुगतान किया जाना सम्भव होगा।

13. भुगतान की जाने वाली कुल धनराशि से नियमानुसार आयकर कटौती की जायेगी। कुल आयकर की कटौती का विवरण फार्म-16 ए पर नियमानुसार आपूर्तिकर्ता को बाद में उपलब्ध कराया जायेगा।
14. आपूर्ति की गयी सामग्री की गारन्टी/वारन्टी होने पर उसे अव-य संलग्न करें। गारंटी/वारंटी का परिपालन करवाया जाना आपूर्तिकर्ता का उत्तरदायित्व होगा।
15. फर्म द्वारा संलग्न पृष्ठ सख्या-6 पर इस आ-य की घोशणा प्रस्तुत करनी होगी कि प्रस्तावित आपूर्ति करने का फर्म को पर्याप्त अनुभव है। साथ ही फर्म यदि उत्तर प्रदेश के बाहर की है तो केन्द्रीय विक्री कर संख्या का सन्दर्भ इस प्रारूप पर वर्णित करें।
16. दो अथवा अधिक आपूर्तिकर्ताओं की दर समान होने पर अधोहस्ताक्षरी किसी भी आपूर्तिकर्ता का क्रय आदेश कर सकते हैं। ऐसे में कोई अतिरिक्त पत्राचार स्वीकार्य नहीं होगा।
17. अपनी दर संलग्न सूचियों में आईटमों के सापेक्ष अंकित करें। किसी भी कटिंग/ओवर राईटिंग पर हस्ताक्षर अंकित करें। प्रत्येक पृष्ठ के नीचे अपना हस्ताक्षर अंकित करें व स्टाम्प लगायें।
18. समस्त निविदायें निर्धारित प्रपत्र पर स्वीकार्य की जायेंगी। निविदा कार्यालय प्रधानाचार्य राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान, मथुरा में प्राप्त होनी हैं। प्राप्ति की अंतिम तिथि दिनांक: 23-05-2016 को समय 12.00 बजे तक निर्धारित है। जिसके उपरान्त कोई भी निविदा स्वीकार नहीं की जायेगी। समस्त निविदायें क्रय समिति व इच्छुक निविदाकर्ताओं के सम्मुख दिनांक: 23-05-2016 को अपराह्न 1.00 बजे खोली जायेंगी।
19. किसी भी निविदा को कोई भी बिना कारण बताये निरस्त करने का अधिकार अधोहस्ताक्षरी को निहित होगा। इस सम्बन्ध में कोई भी पत्राचार स्वीकार्य नहीं होगा।
20. सामान की दरें प्रस्तुत करने से पूर्व यह सुनिश्चित कर लें कि जिस सामान का मूल्य अंकित किया जा रहा है। उसका यदि आवश्यक हुआ तो डिमोस्ट्रेशन तथा इन्सटालेशन कराना आवश्यक होगा जिस हेतु अलग से कोई चार्ज नहीं दिया जायेगा।
21. जिस सामान की दरें अंकित की जा रही हैं उसका मेक/मॉडल/कैटलॉक संलग्न करना अनिवार्य होगा।
22. निविदा में मूल्य अंकित करने से पूर्व यह सुनिश्चित कर लें कि जिस सामान की दरें अंकित की जा रही हैं, उस दर पर आपूर्ति की जायेगी। इस आ-य का 100.00 रु० का स्टाम्प पेपर पर ःपत्र दिया जाना अनिवार्य होगा। सामान के आपूर्ति न किये जाने की दना में संस्थान को प्रतिभूति धनराशि से क्रय आदेश का 10 प्रतिशत धनराशि काटने का अधिकार होगा।

23. निविदा प्रपत्र उसी प्रतिष्ठान को विक्रय किया जायेगा जो प्रतिष्ठान विभाग में कम से कम 08 वर्ष का आपूर्ति का अनुभव रखता हो।
24. पिछले तीन साल का सी0ए0 द्वारा प्रमाणित प्रत्येक वर्ष में 1 करोड का सालाना टर्न ओवर तकनीकी-बिड में संलग्न करना अनिवार्य है।
25. समस्त विवादों का न्याय क्षेत्र जि0-मथुरा रहेगा।
26. गोर्वधन संस्थान की साज-सज्जा/फर्नीचर मथुरा संस्थान के अलग भण्डार में तथा नन्दगाँव संस्थान की साज-सज्जा/फर्नीचर नन्दगाँव संस्थान के भण्डार में आपूर्ति करना होगा।
27. निविदा दो भागों में (टेक्नीकल तथा फाइनेन्सीयल) बिड में प्रस्तुत करें। सर्व प्रथम टेक्लीकल बिड खोली जायेगी, टेक्नीकल बिड :तों के अनुरूप होने के प-चात ही फाइनेन्सीयल बिड खोली जायेगी। टेक्नीकल बिड अपूर्ण होने की द-ा में फाइनेन्सीयल बिड को निरस्त माना जायेगा।

(राजे-वर सिंह/सती-ा कुमार)

प्रधानाचार्य

₹ 100.00 के स्टाम्प पर

आपूर्तिकर्ता द्वारा प्रस्तुत घोशणापत्र

मैं मैसर्स.....

.....

अधिकृत प्रतिनिधि हूँ तथा फर्म से सम्बन्धित निम्न विवरण प्रस्तुत व सत्यापित करता हूँ।

1. संलग्न निविदा मे जो आइटम/सामग्री मेरे द्वारा आपूर्ति की जानी प्रस्तावित की गई है, की आपूर्ति करने का मुझे पर्याप्त अनुभव है व मैं इस आपूर्ति कार्य में दक्ष व अनुभवी हूँ।
2. निविदा की समस्त शर्तों व प्रतिबन्ध मेरे द्वारा अच्छी तरह से पढ व समझ लिये गये हैं। यह सभी स्वीकार हैं ।
3. मेरी फर्म आयकर विभाग में पंजीकृत है तथा इसका पंजीकरण संख्या/सन्दर्भ निम्नवत है ।
 - 1- उ0प्र0 वैट कर संख्या.....
 - 2- टिन संख्या.....
 - 3- पैन नम्बर.....
4. मैं सत्यापित करता हूँ कि मेरी फर्म को किसी भी शासकीय विभाग द्वारा निविदा कार्य अथवा शासकीय कार्य आपूर्ति कार्य के लिये ब्लैक लिस्टेड नहीं किया गया है ।
5. निविदा प्रपत्र में दी गई सभी शर्तों/प्रतिबन्ध/निर्णय आदि मुझे समस्त स्वीकार हैं। मेरे द्वारा संज्ञान में ले लिया गया है कि किसी भी विवाद का न्याय क्षेत्र मथुरा ही होगा।
6. मेरी फर्म को आपूर्ति का 10 वर्ष का अनुभव है। संलग्न है।
7. विगत तीन वर्षों का सी0ए0 द्वारा प्रमाणित 1 करोड का टर्न आवर संलग्न है व 3 वर्ष की बैलेन्स शीट भी संलग्न है।
8. जारी क्रयादेन के सापेक्ष यदि हमारी फर्म द्वारा 100 प्रतिशत माल की पूर्ति नहीं की जाती है तो जारी क्रयादेन की 10 प्रतिशत धनराशि हमारी धरोहर राशि से काटने का पूर्ण अधिकार संस्थान को होंगे।

हस्ताक्षर
फर्म की स्टैम्प

प्रभाग -दो

फाईनेन्सियल बिड

FITTER

A : TRAINEES TOOL KIT:-

| Sl. No. | Name of the items | Rate |
|----------------|---|-------------|
| 1 | Steel Rule 15 cm with metric graduation | |
| 2 | Try Square 10 cm blade. | |
| 3 | Caliper inside 15 cm spring. | |
| 4 | Caliper 15 cm hermaphrodite | |
| 5 | Caliper outside 15 cm spring | |
| 6 | Divider 15 cm spring | |
| 7 | Straight Scriber 15 cm. | |
| 8 | Centre Punch 10 cm | |
| 9 | Screw driver 15 cm | |
| 10 | Chisel cold flat 10 cm | |
| 11 | Hammer ball peen 0.45 kg. With handle | |
| 12 | Hammer ball peen 0.22 kg. With handle. | |
| 13 | File flat 25 cm. second cut | |
| 14 | File flat 25 cm. smooth | |
| 15 | File half round second cut 15 cm. | |
| 16 | Hacksaw frame fixed 30 cm. | |
| 17 | Safety goggles. | |
| 18 | Dot slot punch 10 cm. | |

B: Instruments & General Shop Outfit

| Sl. No. | Name of the items | Rate |
|----------------|---|-------------|
| 19 | Steel Rule 30 cm | |
| 20 | Steel Rule 60 cm. | |
| 21 | Straight edge 45 cm steel | |
| 22 | Surface plate 45 x 45 cm CI / Granite. | |
| 23 | Marking table 91 x 91 x 122 cm. | |
| 24 | Universal scribing block 22 cm. | |
| 25 | V-Block pair 7 cm and 15 cm with clamps | |
| 26 | Square adjustable 15 cm blade. | |
| 27 | Angle plate 10 x 20 cm. | |
| 28 | Spirit Level 15 cm metal | |
| 29 | Punch letter 3 mm set. | |
| 30 | Punch number set 3 mm. | |
| 31 | Punch hollow 6 mm to 19 set of 5 | |
| 32 | Punch round 3mm x 4 mm set of 2 | |
| 33 | Portable hand drill (Electric) 0 to 6 mm | |
| 34 | Drill twist straight shank 1.5 to 12 mm by 0.5 mm | |
| 35 | Drill twist straight shank 8 mm to 15 mm by ½ mm | |
| 36 | Taps and dies complete set in box B.A | |
| 37 | Taps and dies complete set in box with-worth. | |
| 38 | Taps and dies complete set in box 3-18 mm set of 10 | |
| 39 | File warding 15 cm smooth | |
| 40 | File knife edge 15 cm smooth | |
| 41 | File cut saw 15 cm smooth | |
| 42 | File feather edge 15 cm smooth | |
| 43 | File triangular 15 cm smooth | |
| 44 | File round 20 cm second cut | |
| 45 | File square 15 cm second cut | |
| 46 | File square 25 cm second cut | |
| 47 | Feeler gauge 10 blades | |
| 48 | File triangular 20 cm second cut. | |
| 49 | File flat 30 cm second cut. | |
| 50 | File flat 20 cm bastard | |
| 51 | File flat 30 cm bastard. | |
| 52 | File Swiss type needle set of 12. | |
| 53 | File half round 25 cm second cut. | |
| 54 | File half round 25 cm bastard. | |
| 55 | File round 30 cm bastard. | |
| 56 | File hand 15 cm second cut. | |
| 57 | Card file. | |
| 58 | Oil Stone 15 cm x 5 cm x 2.5 cm | |
| 59 | Stone carborandum 15 cm x 5 cm x 5 cm x 4 cm. | |

| | | |
|----|--|--|
| 60 | Oil Can 0.25 liters. | |
| 61 | Pliers combination 15 cm | |
| 62 | Soldering Iron 350 gm. | |
| 63 | Blow Lamp 0.50 liters. | |
| 64 | Spanner D.E. 6 -26 mm set of 10 pcs. | |
| 65 | Spanner adjustable 15 cm | |
| 66 | Interchangeable ratchet socket set with a 12 mm driver, sized 10-32 mm set of 18 socket & attachments. | |
| 67 | Box spanner set 6-25 mm set of 8 with Tommy bar. | |
| 68 | Glass magnifying 7 cm | |
| 69 | Clamp toolmaker 5 cm and 7.5 cm set of 2. | |
| 70 | Clamp "C" 5 cm | |
| 71 | Clamp "C" 10 cm | |
| 72 | Hand Reamer adjustable cover max 9 ,12,18mm – set of 3 | |
| 73 | Hand Reamer taper 4 -9mm set of 6 OR 4 -7 mm set of 4. | |
| 74 | Reamer parallel 12 - 16mm set of 5. | |
| 75 | Scraper flat 15 cm. | |
| 76 | Scraper triangular 15 cm | |
| 77 | Scraper half round 15cm | |
| 78 | Chisel cold 9 mm cross cut 9 mm diamond. | |
| 79 | Chisel cold 19 mm flat | |
| 80 | Chisel cold 9 mm round noze. | |
| 81 | Stud Extractor EZY – out | |
| 82 | Combination Set 30 cm. | |
| 83 | Micrometer 0 – 25 mm outside. | |
| 84 | Micrometer 25 – 50 mm outside. | |
| 85 | Micrometer 50 –75 mm outside. | |
| 86 | Micrometer inside 25 - 50 mm with extension rods. | |
| 87 | Vernier caliper 15 cm | |
| 88 | Vernier height gauges 30 cm. | |
| 89 | Vernier bevel protractor. | |
| 90 | Screw pitch gauge. | |
| 91 | Wire gauge, metric standard. | |
| 92 | Drill twist Taper Shank 12 mm to 25 mm x 1.5. | |
| 93 | Drill chuck 12 mm. | |
| 94 | Pipe wrench 40 cm | |
| 95 | Pipe vice 100mm | |
| 96 | Adjustable pipe tap set BSP with die set cover pipe size 15, 20,25,32,38,50 mm. | |
| 97 | Wheel dresser (One for 4 units). | |
| 98 | Machine vice 10 cm. | |
| 99 | Machine vice 15 cm | |

| | | |
|-----|---|--|
| 100 | Sleeve drill Morse 0 - 1, 1 - 2, 2 - 3. | |
| 101 | Vice bench 12 cm jaws. | |
| 102 | Vice leg 10 cm jaw. | |
| 103 | Fire extinguisher (For 4 Units) | |
| 104 | Fire buckets. | |
| 105 | Machine vice 100mm. | |
| 106 | Wing compass 25.4 cm or 30 cm. | |
| 107 | Hand hammer 1 kg. with handle. | |
| 108 | Torque wrench (14 to 68 Nm) | |

C: Tools for Allied Trade- Blacksmith & Sheet Metal Work

| Sl. No. | Name of the items | Rate |
|----------------|---------------------------------------|-------------|
| 109 | Hammer smith 2 kg. With handle. | |
| 110 | Tongs roving 350mm. | |
| 111 | Tongs fiat 350mm. | |
| 112 | Smith's square 45 cm x 30 cm. | |
| 113 | Cold set rodded 25X200mm. | |
| 114 | Hot set rodded 25X200mm. | |
| 115 | Swages top & bottom 12 mm /19 | |
| 116 | Swage block 35 x 35 x 12 cm. | |
| 117 | Flatters (rodded) 55 mm square. | |
| 118 | Fuller top & bottom 6 mm 9 mm (Pair). | |
| 119 | Anvil 50 kg. | |
| 120 | Anvil stand | |
| 121 | Shovel. | |
| 122 | Trammel 30cm. | |
| 123 | Rake. | |

| | | |
|-----|---|--|
| 124 | Quenching tank (To be made in the Institute). | |
| 125 | Pocker. | |
| 126 | Hardle. | |
| 127 | Leather apron. | |
| 128 | Prick punch | |
| 129 | Mallet. | |
| 130 | Snips straight 25 cm. | |
| 131 | Setting hammers with handle. | |
| 132 | Planishing hammer. | |
| 133 | Snip bent 25 cm. | |
| 134 | Stake hatchet. | |
| 135 | Stake grooving. | |
| 136 | Gauge imperial sheet. | |

D : Modified list of tools for the 3rd and 4th semester for fitter trade.

| Sl.No. | Name of the Tools & Equipment | Rate |
|--------|---|------|
| *1. | Slip Gauge as Johnson metric set. | |
| 2. | Carbide Wear Block 1 mm – 2 mm. | |
| *3. | Gauge snap Go and Not Go 25 to 50 mm by 5mm. Set of 6 pcs. | |
| *4. | Gauge plug single 3 ended 5 to 55 by 5 mm. Set of 11 pcs. | |
| **5. | Gauge telescopic upto 150 mm. | |
| 6. | Dial test indicator .01 mm on stand | |
| 7. | Sine bar 125 mm. | |
| 8. | Sine bar 250 mm. | |
| 9. | Lathe tools H.S.S. tipped set. | |
| 10. | Lathe tools bit 6 mm x 75 mm. | |
| 11. | Lathe tools bit 8 mm x 75 mm. | |
| 12. | Lathe tools bit 10 mm x 85mm. | |
| 13. | Arm strong type tool bit holder R.H. | |
| 14. | Arm strong type tool bit holder L.H. | |
| 15. | Arm strong type tool bit holder straight. | |
| 16. | Stilson wrenches 25 cm | |
| 17. | Pipe cutter 6 mm to 50 mm wheel type. | |
| 18. | Pipe bender spool type up to 25 mm. with stand manually operated. | |
| 19. | Adjustable pipe chain tonge to take pipes up to 300 mm. | |

| | | |
|------|---|--|
| 20. | Adjustable spanner 38 cm long. | |
| *21. | Dial vernier caliper 0 – 200 mm LCO 0.05 mm. (Universal type). | |
| *22. | Screw thread micrometer with interchangeable 0-25mm. Pitch anvils for checking metric threads 60. | |
| 23. | Depth micrometer 0-25 mm. 0.01 mm. | |
| *24. | Vernier caliper 0-150 mm. L.C. 0.02 mm. | |
| *25. | Digital Micrometer 0 – 25 mm outside. L.C. 0.001 mm. | |
| *26. | Comparators stand with dial indicator LC 0.01mm. | |
| 27. | Engineer's try square (knife-edge) 150 mm blade. | |
| *28 | Surface roughness comparison plates N1-N12 grade | |
| 29 | Digital Vernier caliper 0-150 mm. L.C. 0.001 mm.(Optional) | |

E : General Machinery Installations –

| Sl. No. | Name & Description of Machines | Rate |
|----------------|---|-------------|
| *1. | SS and SC centre lathe (all geared) with Minimum centre height 6"/150 mm & length 4.5"/ 1400 mm along with 3, 4 jaw chuck, auto feed system, coolant arrangement, lightening lamp, taper turning attachment, safety guard & standard accessories. | |
| 2 | Drilling machine pillar sensitive 0-20 mm cap with swivel table motorised with chuck & key. | |
| 3 | Drilling machine bench sensitive 0-12 mm cap motorised with chuck and key. | |
| 4 | Forge portable hand blower 38 cm to 45 cm. | |
| 5 | D.E. pedestal Grinding machine with 200mm diameter wheels rough and smooth with twist drill grinding attachment. | |

F : List of additional tools for allied trade in welding

| Sl. No. | Name & Description of Machines | Rate |
|----------------|---|-------------|
| 1. | Transformer welding set 150 amps. – continuous welding current, with all accessories and electrode holder | |
| 2. | Welder cable to carry 200 amps. With flexible rubber cover | |
| 3. | Lungs for cable | |
| 4. | Earth clamps. | |
| 5. | Arc welding table (all metal top) 122 cm X 12 cm X 60 cm with positioner. | |
| 6. | Oxy – acetylene gas welding set equipment with hoses, regulator and other accessories. | |
| 7. | Gas welding table with positioner | |
| 8. | Welding torch tips of different sizes | |
| 9. | Gas lighter. | |
| 10. | Trolley for gas cylinders. | |
| 11. | Chipping hammer. | |
| 12. | Gloves (Leather) | |
| 13. | Leather apron. | |
| 14. | Spindle key for cylinder valve. | |
| 15. | Welding torches 5 to 10 nozzles. | |
| 16. | Welding goggles | |
| 17. | Welding helmet with coloured glass | |
| 18. | Tip cleaner | |

LIST OF FURNITURE GOVT. I.T.I. NANDGAON / GOVERDHAN / MATHURA

| S.No. | Name of Items and Specification | Quantity | Rate |
|-------|--|----------|------|
| 1 | Steel Almira 1980x860x480 mm 20 gage with 5 seprate compartment | Per each | |
| 2 | Steel Almira 78"x36"x20" mm 20 gage with 5 seprate compartment | Per each | |
| 3 | Steel lockers 78"x36"x20"(Pigon hole type)with 8 compartment with fix locking system 20 gage for trainees purpose | Per each | |
| 4 | Steel lockers 72"x48"x18"(Pigon hole type)with 10 compartment with fix locking system 20 gage for trainees purpose | Per each | |
| 5 | Metal rack 182"x152"x45" with 5 selfs heavy gauge (1.5"x1.5") angle iron frame | Per each | |
| 6 | Student table wooden with sunmica top frame made out of sheesham wood 30"x20"x30" | Per each | |
| 7 | Student chair wooden leminated sheet and back frame of shesham wood without arm | Per each | |
| 8 | White board vecetrious enameled steel top surface white 4'x3' feet | Per each | |
| 9 | White board vecetrious enameled steel top surface white 4'x6' feet | Per each | |
| 10 | White board vecetrious enameled steel top surface white 4'x8' feet | Per each | |
| 11 | Instrucor Arm chair cane seated high back made of seasham wood standard size | Per each | |
| 12 | Instrucor table with sunmica top made of seasham wood 4'x3'x2.6" with side drawer | Per each | |
| 13 | Work bench Shesham/shall wood best quality 250x120x75 cm | Per each | |
| 14 | Work bench Shesham/shall wood best quality 2400x1200x750mm | Per each | |
| 15 | Work Banch 2000x1000x700 mmwith 2"pipe frame top with teek slabe and fixing with 3/4 inch good quality rubber sheet | Per each | |
| 16 | Glass board portable 3'x4' with stand best quality | Per each | |
| 17 | Chart stand 6'x3' providing with hanging clip top and bottom plate | Per each | |
| 18 | Display board 4'x3' with welbet cloth with pin board | Per each | |
| 19 | Steel bookself with front glass 78x33x12" (5 seprate compartment) | Per each | |
| 20 | Office chair cushioned sheet and back made by sheesham wood good finish and quality (standard size | Per each | |
| 21 | Desk for trainnes with arrangement of keeping books made of good quality sheesham wood standard size | Per each | |
| 22 | Wooden stool with sunmica top 12x18x18" sheesham wood | Per each | |
| 23 | Computer chair without arm with matti cloth shhet and back mounted on wheel adjustable hight | Per each | |
| 24 | Computer chair with arm with matti cloth shhet and back mounted on wheel adjustable hight and hidrolic sheet | Per each | |
| 25 | Computer table made of best quality wood with sunmica top with sliding tray for keyboard and one self storage 900x600x750mm | Per each | |
| 26 | Computer table made of best quality wood with sunmica top with sliding tray for keyboard and one self storage 1200x600x750mm | Per each | |
| 27 | Printer Table to be made of steel frame with self 19mm portable bed size 600x600x760 mm | Per each | |

| | | | |
|----|--|----------|--|
| 28 | Printer Table to be made of steel frame with self 19mm portable bed size 650x550x750 mm | Per each | |
| 29 | Revolving stool with moulded sheet made of steel frame with cushion sheet | Per each | |
| 30 | Draughtsman table with standard size | Per each | |